

ПРОФИЛЬ ЗЕТОВЫЙ

Сортамент

Z-section. Dimensions

ГОСТ

5267.2—90

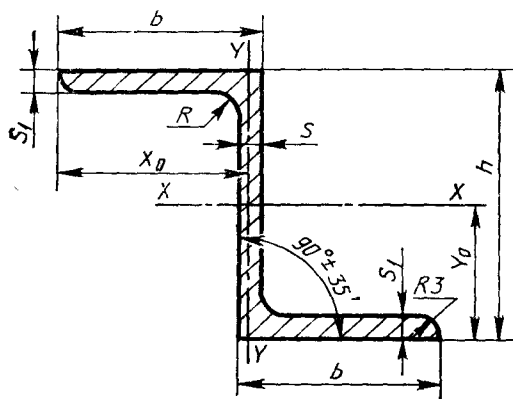
ОКП 09 3200

Срок действия с 01.07.91

до 01.07.2001

Настоящий стандарт распространяется на горячекатаные зетовые профили для вагоностроения.

1. Размеры, предельные отклонения, площадь поперечного сечения, масса 1 м профиля и справочные значения должны соответствовать приведенным на чертеже и в таблице.



Номер профиля	Размеры и предельные отклонения, мм								R
	h		b		S		S ₁		
	номин.	пред. откл.	номин.	пред. откл.	номин.	пред. откл.	номин.	пред. откл.	
4	40	±1,2	40	±1,8	4,5	+0,3 -1,0	6,5	+0,3 -1,0	6,5
8	80	±2,4	65	±2,0	6,0	+0,4 -1,0	6,0	+0,4 -1,0	6,0
10	100	±3,0	75	±2,3	6,5	+0,5 -1,0	6,5	+0,5 -1,0	6,5

Продолжение

Номер профиля	Площадь поперечного сечения, см ²	Масса 1 м, кг	Справочные значения величин					
			I _x	I _y	W _x	W _y	x ₀	y ₀
			см ⁴		см ³		см	
4	6,56	5,15	15,70	22,83	7,85	6,05	3,78	2,0
8	12,00	9,42	123,92	94,04	30,98	15,17	6,20	4,0
10	15,55	12,20	251,56	158,37	50,31	22,07	7,18	5,0

2. Кривизна профилей в горизонтальной и вертикальной плоскостях не должна превышать 0,30% длины.

3. Прогиб стенки по высоте сечения профиля не должен превышать 0,15S.

4. Скручивание профиля не должно превышать 1 мм на 1 м длины.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ**1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством металлургии СССР
РАЗРАБОТЧИКИ**

С. И. Рудюк, канд. техн. наук; В. Ф. Коваленко, канд. техн. наук; Е. Л. Орлов, канд. техн. наук; В. И. Григорьев; И. Г. Курянов, канд. техн. наук; В. В. Биллер, канд. техн. наук; Б. А. Ена, канд. техн. наук; К. Ф. Перетяцько; Р. Г. Волкова; Ж. М. Роева, канд. эконом. наук; В. Ю. Юхнов

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 25.06.90 № 1762

3. Срок первой проверки — 1996 г. Периодичность проверки — 5 лет

4. ВЗАМЕН ГОСТ 5267.2—78